

Version: 3.0 DE / Art.Nr.: 00602-3-324

Aufbauanleitung PS 120 – 500 M1/M2 auf AS 60<u>0-1200 M1</u>

Vor Inbetriebnahme bitte sorgfältig lesen!



Inhaltsverzeichnis

1	Diese	Teile müssen vorhanden sein	3
	1.1	Allgemein	
	1.2	Anbaukit AS600 PS120-300 07017-2-016	3
	1.3	Anbaukit AS600 PS120-500 für Anbaubock 07017-2-017	3
	1.4	Anbaukit AS900 PS120-200 07016-2-037	
	1.5	Anbaukit AS900 PS120-500 für Anbaubock 07016-2-038	4
	1.6	Anbaukit AS900 Scherklappung PS120-500 07021-2-017	
	1.7	Anbaukit AS900 Scherklappung PS120-500 für Anbaubock 07021-2-013	5
	1.8	Anbaukit AS1200 PS 120-500 07015-2-104	6
	1.9	Anbaukit AS1200 PS120-500 für Anbaubock 07015-2-073	6
2		nu PS 120-500 M1/M2	
	2.1	Montage PS Halterung, Plattformkit und Anbaubock	
	2.2	PS – Montage	8
	2.3	PS Montage AS 600&900	
	2.3.1	AS 600&900 ohne Anbaubock	
	2.3.2	AS 600&900 mit Anbaubock	
	2.4	Prallblechmontage	. 10
3	Schla	uchlängen	. 12
		3	
4	Schla	uchverlegung	. 12
	4.1	Anschluss der Schläuche am Sägerät	. 12
	4.2	Verlegung der Schläuche zu den Striegelfeldern	. 13
5	Verbi	ndung der Schläuche mit den Prallblechen	. 16
6	Endk	ontrolle	. 17
7	Notize	en	12
	1101121	Y11	

1 Diese Teile müssen vorhanden sein

1.1 Allgemein

Ihr pneumatisches Sägerät PS 120 – 500 M1/M2
 Hier sind, je nach PS und Anzahl an Auslässen, folgende Teile in unterschiedlicher Anzahl inkludiert:

o 00600-3-627 Schlauch PVC 25x2,4

entweder 04000-3-478 Prallblech 2oder 0400-3-057 Prallblech D 2

o 00600-3-331 Gelenkbolzenschelle 32-35 20

•	07015-2-074	Anbaubock	1 Stk
•	07015-2-014	Plattformkit	1 Stk
•	Ein Anbaukit, je na	chdem, welcher AS und welcher PS vorhanden sind	1 Stk
	- Ciobo Dunkto 1	2 10	

Siehe Punkte 1.2 - 1.9

1.2 Anbaukit AS600 PS120-300 07017-2-016

•	00600-2-271	Expanderverbinder Rohr 48-40	8 Stk
•	00601-3-388	U-Bügel 12x66x110	3 Stk
•	07015-2-131	Blech5 Prallblechhalter verzinkt	4 Stk
•	07015-2-132	Blech5 Prallblechhalter mir verzinkt	4 Stk
•	BN161-M12	Sicherungsmutter	6 Stk
•	BN41200-M6x16	Sechskantschraube mit Flansch	16 Stk
•	BN56-M8x50	Sechskantschraube	8 Stk
•	BN6783-M6	Flanschmutter	16 Stk
•	BN715-M12	Scheibe	6 Stk
•	BN715-M8	Scheibe	8 Stk

1.3 Anbaukit AS600 PS120-500 für Anbaubock 07017-2-017

•	00600-2-271	Expanderverbinder Rohr 48-40	8 Stk
•	00601-3-388	U-Bügel 12x66x110	2 Stk
•	07015-2-130	HPF EN10216-1 33,7x3,2 55 verzinkt	2 Stk
•	07015-2-131	Blech5 Prallblechhalter verzinkt	4 Stk
•	07015-2-132	Blech5 Prallblechhalter mir verzinkt	4 Stk
•	07017-2-011	PS Halterung AS600-900	1 Stk
•	07017-2-012	PS Halterung AS600-900 Abstützung	1 Stk
•	07017-5-008	Blechprofil ANBB23	1 Stk
•	BN161-M14	Sicherungsmutter	2 Stk
•	BN161-M24	Sicherungsmutter	2 Stk
•	BN41200-M12x35	Sechskantschraube mit Flansch	10Stk
•	BN56-M12x35	Sechskantschraube	6 Stk
•	BN56-M12x40	Sechskantschraube	4 Stk
•	BN56-M12x45	Sechskantschraube	2 Stk
•	BN56-M14x45	Sechskantschraube	2 Stk
•	BN56-M24x150	Sechskantschraube	2 Stk
•	BN56-M8x50	Sechskantschraube	8 Stk
•	BN6783-M12	Flanschmutter	26 Stk
•	BN6783-M6	Flanschmutter	16 Stk
•	BN715-M12	Scheibe	12 Stk
•	BN715-M14	Scheibe	4 Stk
•	BN715-M24	Scheibe	4 Stk
•	BN715-M8	Scheibe	8 Stk

1.4 Anbaukit AS900 PS120-200 07016-2-037

•	00600-2-271	Expanderverbinder Rohr 48-40	12 Stk
•	00601-3-388	U-Bügel 12x66x110	3 Stk
•	07015-2-131	Blech5 Prallblechhalter verzinkt	6 Stk
•	07015-2-132	Blech5 Prallblechhalter mir verzinkt	6 Stk
•	BN161-M12	Sicherungsmutter	6 Stk
•	BN41200-M6x16	Sechskantschraube mit Flansch	24 Stk
•	BN56-M8x50	Sechskantschraube	12 Stk
•	BN6783-M6	Flanschmutter	24 Stk
•	BN715-M12	Scheibe	6 Stk
•	BN715-M8	Scheibe	12 Stk

1.5 Anbaukit AS900 PS120-500 für Anbaubock 07016-2-038 • 00600-2-271 Expanderverbinder Rohr 48-40 12 Stk

•	00600-2-271	Expanderverbinder Rohr 48-40	12 Stk
•	00601-3-388	U-Bügel 12x66x110	2 Stk
•	07015-2-130	HPF EN10216-1 33,7x3,2 55 verzinkt	2 Stk
•	07015-2-131	Blech5 Prallblechhalter verzinkt	6 Stk
•	07015-2-132	Blech5 Prallblechhalter mir verzinkt	6 Stk
•	07017-2-011	PS Halterung AS600-900	1 Stk
•	07017-2-012	PS Halterung AS600-900 Abstützung	1 Stk
•	07017-5-008	Blechprofil ANBB23	1 Stk
•	BN161-M14	Sicherungsmutter	2 Stk
•	BN161-M24	Sicherungsmutter	2 Stk
•	BN41200-M12x35	Sechskantschraube mit Flansch	10Stk
•	BN41200-M6x16	Sechskantschraube mit Flansch	24Stk
•	BN56-M12x35	Sechskantschraube	6 Stk
•	BN56-M12x40	Sechskantschraube	4 Stk
•	BN56-M12x45	Sechskantschraube	2 Stk
•	BN56-M14x45	Sechskantschraube	2 Stk
•	BN56-M24x150	Sechskantschraube	2 Stk
•	BN56-M8x50	Sechskantschraube	12 Stk
•	BN6783-M12	Flanschmutter	26 Stk
•	BN6783-M6	Flanschmutter	24 Stk
•	BN715-M12	Scheibe	12 Stk
•	BN715-M14	Scheibe	4 Stk
•	BN715-M24	Scheibe	4 Stk
•	BN715-M8	Scheibe	12 Stk

1.6 Anbaukit AS900 Scherklappung PS120-500 07021-2-017

•	00600-2-271	Expanderverbinder Rohr 48-40	17 Stk
•	00603-3-676	Klappsplint 10mm	1 Stk
•	07015-2-120	Blechprofil ANBB13 RAL3020	1 Stk
•	07015-2-121	Blechprofil ANBB13 mir RAL3020	1 Stk
•	07015-2-123	PS Halterung AS1200 03 RAL3020	1 Stk
•	07015-2-130	HPF EN10216-1 33,7x3,2 55 verzinkt	1 Stk
•	07015-2-131	Blech5 Prallblechhalter verzinkt	6 Stk
•	07015-2-132	Blech5 Prallblechhalter mir verzinkt	6 Stk
•	09002-3-009	OLB KAT2 122 1 verzinkt	1 Stk
•	BN161-M24	Sicherungsmutter	1 Stk
•	BN41200-M12x35	Sechskantschraube mit Flansch	10 Stk
•	BN56-M12x35	Sechskantschraube	6 Stk
•	BN56-M12x45	Sechskantschraube	4 Stk
•	BN56-M24x150	Sechskantschraube	1 Stk
•	BN56-M8x50	Sechskantschraube	12 Stk
•	BN6783-M12	Flanschmutter	20 Stk
•	BN6783-M6	Flanschmutter	24 Stk
•	BN715-M12	Scheibe	10 Stk
•	BN715-M24	Scheibe	2 Stk
•	BN715-M8	Scheibe	12 Stk

1.7 Anbaukit AS900 Scherklappung PS120-500 für Anbaubock 07021-2-013

,		mappang i Gizo ooo iai /mbaabook i	J. UZ. Z
•	00600-2-271	Expanderverbinder Rohr 48-40	12 Stk
•	07015-2-061	PS Halterung AS1200 02 montiert	1 Stk
•	07015-2-130	HPF EN10216-1 33,7x3,2 55 verzinkt	2 Stk
•	07015-2-131	Blech5 Prallblechhalter verzinkt	6 Stk
•	07015-2-132	Blech5 Prallblechhalter mir verzinkt	6 Stk
•	BN161-M24	Sicherungsmutter	2 Stk
•	BN41200-M12x35	Sechskantschraube mit Flansch	10 Stk
•	BN41200-M6x16	Sechskantschraube mit Flansch	24 Stk
•	BN56-M12x45	Sechskantschraube	4 Stk
•	BN56-M24x150	Sechskantschraube	2 Stk
•	BN56-M8x50	Sechskantschraube	12 Stk
•	BN6783-M12	Flanschmutter	14 Stk
•	BN6783-M6	Flanschmutter	24 Stk
•	BN715-M12	Scheibe	4 Stk
•	BN715-M24	Scheibe	4 Stk
•	BN715-M8	Scheibe	12 Stk

1.8 Anbaukit AS1200 PS 120-500 07015-2-104

•	00600-2-271	Expanderverbinder Rohr 48-40	16 Stk
•	00603-3-676	Klappsplint 10mm	1 Stk
•	07015-2-120	Blechprofil ANBB13 RAL3020	1 Stk
•	07015-2-121	Blechprofil ANBB13 mir RAL3020	1 Stk
•	07015-2-123	PS Halterung AS1200 03 RAL3020	1 Stk
•	07015-2-130	HPF EN10216-1 33,7x3,2 55 verzinkt	1 Stk
•	07015-2-131	Blech5 Prallblechhalter verzinkt	6 Stk
•	07015-2-132	Blech5 Prallblechhalter mir verzinkt	6 Stk
•	09002-3-009	OLB KAT2 122 1 verzinkt	1 Stk
•	BN161-M24	Sicherungsmutter	1 Stk
•	BN41200-M12x35	Sechskantschraube mit Flansch	10 Stk
•	BN41200-M6x16	Sechskantschraube mit Flansch	32 Stk
•	BN56-M12x35	Sechskantschraube	6 Stk
•	BN56-M12x45	Sechskantschraube	4 Stk
•	BN56-M24x150	Sechskantschraube	1 Stk
•	BN56-M8x50	Sechskantschraube	16 Stk
•	BN6783-M12	Flanschmutter	20 Stk
•	BN6783-M6	Flanschmutter	32 Stk
•	BN715-M12	Scheibe	10 Stk
•	BN715-M24	Scheibe	4 Stk
•	BN715-M8	Scheibe	16 Stk

1.9 Anbaukit AS1200 PS120-500 für Anbaubock 07015-2-073

•	00600-2-271	Expanderverbinder Rohr 48-40	16 Stk
•	07015-2-061	PS Halterung AS1200 02 montiert	1 Stk
•	07015-2-130	HPF EN10216-1 33,7x3,2 55 verzinkt	2 Stk
•	07015-2-131	Blech5 Prallblechhalter verzinkt	8 Stk
•	07015-2-132	Blech5 Prallblechhalter mir verzinkt	8 Stk
•	BN161-M24	Sicherungsmutter	2 Stk
•	BN41200-M12x35	Sechskantschraube mit Flansch	10 Stk
•	BN41200-M6x16	Sechskantschraube mit Flansch	32 Stk
•	BN56-M12x45	Sechskantschraube	4 Stk
•	BN56-M24x150	Sechskantschraube	2 Stk
•	BN56-M8x50	Sechskantschraube	16 Stk
•	BN6783-M12	Flanschmutter	14 Stk
•	BN6783-M6	Flanschmutter	32 Stk
•	BN715-M12	Scheibe	4 Stk
•	BN715-M24	Scheibe	4 Stk
•	BN715-M8	Scheibe	16 Stk

2 Aufbau PS 120-500 M1/M2

2.1 Montage PS Halterung, Plattformkit und Anbaubock

- Klappen Sie Ihren Ackerstriegel (AS) auseinander (siehe Abbildung 1).
- Stellen Sie nun fest, welche PS Halterung Sie haben. Es gibt zwei verschiedene Arten, wie in den Abbildungen 2 und 3 ersichtlich.



Abbildung 1: AS 1200 M1 auseinandergeklappt



Abbildung 2: PS Halterung 07015-2-061



Abbildung 3: PS Halterung 07017-2-011

- Wenn Sie die PS Halterung 07015-2-061 haben, so montieren Sie zuerst die zwei Blechprofile an die Halterung, wie in Abbildung 4 ersichtlich.
- Montieren Sie nun die PS Halterung an den Anbaubock des AS (siehe Abbildung 5 und 6).



Abbildung 4: Montage der zwei Blechprofile an die PS Halterung 07015-2-061



Abbildung 5: Montage der PS Halterung an den Anbaubock 1



Abbildung 6: Montage der PS Halterung an den Anbaubock 2

- Nun wird das Plattformkit (07015-2-014) zusammengebaut.
- Montieren Sie hierzu das Geländer an der rechten Seite der oberen Trittfläche an den in der Abbildung 7 markierten Stellen.
- Weiters montieren Sie die Leiter am hinteren Ende der Plattform (Abbildung 8).
- Als Nächstes montieren Sie die Trittfläche an den gekennzeichneten Stellen (Abbildung 9).



Abbildung 7: Geländer an der Trittfläche montiert



Abbildung 8: Leiter des Plattformkits



Abbildung 9: Montage der Trittfläche

- Montieren Sie das Plattformkit an Ihren AS, in dem Sie die Trittfläche zum einen mit der PS
 Halterung und zum anderen mit den U-Bügeln an der Abstützung der Klappungszylinder
 verschrauben (siehe Abbildung 10 und Abbildung 11).
- Die längliche Trittfläche wird mit den, in Abbildung 12 markierten, Querträgern am Rahmen der beiden Stützfüße montiert.



Abbildung 10: Montage des Plattformkits 1

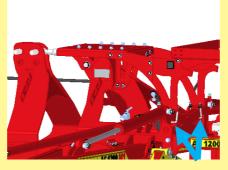


Abbildung 11: Montage des Plattformkits 2



Abbildung 12: Plattformkit am Rahmen der Stützfüße montiert

Falls vorhanden, montieren Sie den zusätzlichen Anbaubock an Ihren AS (Abbildung 13).



2.2 PS - Montage

 Montieren Sie den PS 120-500 mit den Schlauchausgängen in Fahrtrichtung. Befestigen Sie den PS mit den mitgelieferten Schrauben (siehe Abbildung 14).



2.3 PS Montage AS 600&900

2.3.1 AS 600&900 ohne Anbaubock

Am AS 600 sowie AS 900 kann der PS mittels Kontraplatte direkt am Rahmen der Abstellstütze montiert werden.

Beim AS 600 kann maximal ein PS 300 montiert werden. Beim AS 900 maximal ein PS 200.

Für die Montage des PS wird die Kontraplatte mit den 3 U-Bügeln (siehe 1.2 &1.4) am Rahmen montiert (Abbildung 15).

Anschließend setzen sie den PS auf und befestigen Sie diesen mit den restlichen Schrauben (Abbildung 16).

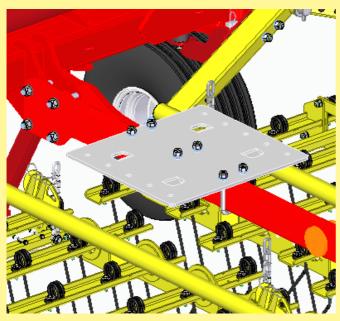


Abbildung 15 Montage Kontraplatte

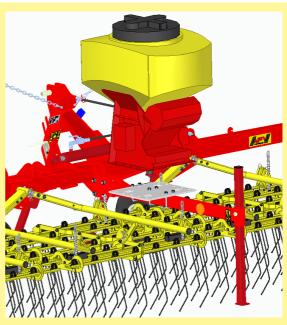


Abbildung 16: PS Montage mit Schlauchausgängen in Fahrtrichtung

2.3.2 AS 600&900 mit Anbaubock

Wenn Sie auf einem AS 600/AS 900 einen PS 300 (AS900) sowie PS 500 (AS600/900) montieren wollen wird dieser seitlich auf der PS Halterung AS600/900 angebracht (Abbildung 17).

Alle dafür benötigten Teile siehe 1.3 & 1.4.

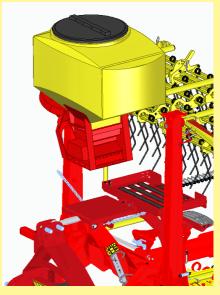


Abbildung 17: PS seitlich montieren

2.4 Prallblechmontage

- Die Prallbleche werden an der vorderen Seite der horizontalen Rohre der Striegelfeldgabeln angebracht.
- Dazu müssen zunächst die in Abbildung 18 und Abbildung 19 zu sehenden Kunststoffstopfen entfernt werden.

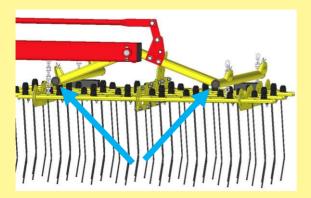


Abbildung 18: zu entfernende Kunststoffstopfen an der Striegelfeldgabel 1

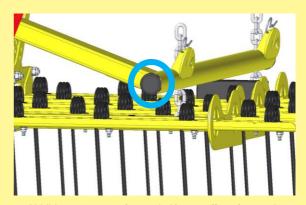


Abbildung 19: zu entfernende Kunststoffstopfen an der Striegelfeldgabel 2

- Nun werden die Prallbleche samt Halterungen an den Striegelfeldgabeln montiert.
- Positionieren Sie hierfür zunächst den Expanderverbinder plan im Rohr, dies kann unter anderem unter Verwendung eines Gummihammers geschehen.
- Anschließend Befestigen Sie den Prallblechhalter an dem Expanderverbinder, verwenden Sie hierzu eine Schraube M8x50 und legen eine M8 Scheibe bei.
- Ist dies erledigt, kann das Prallblech mit zwei M6x16 Schrauben sowie M6 Muttern an dem Prallblechhalter befestigt werden.
- Dies wiederholen Sie bei allen Striegelfeldern.
- Die Gelenkbolzenschelle wird später zur Verbindung des Säschlauches mit dem Prallblech benötigt (siehe Punkt 5).

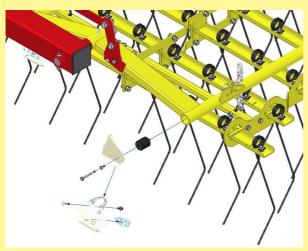


Abbildung 20: Prallblechmontage an der Striegelfeldgabel

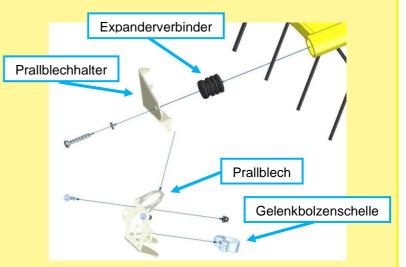


Abbildung 21: Bestandteile der Prallblechmontage

 Nach vollständig durchgeführter Prallblechmontage sollte das Ergebnis so aussehen, wie auf den Abbildungen unterhalb dargestellt.

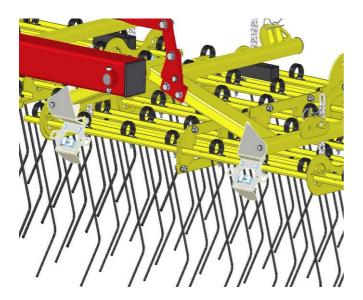


Abbildung 22: vollständig durchgeführte Prallblechmontage 1

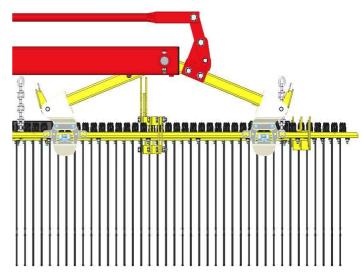


Abbildung 23: vollständig durchgeführte Prallblechmontage 2



Abbildung 24: vollständig durchgeführte Prallblechmontage 3



Abbildung 25: vollständig durchgeführte Prallblechmontage 4

3 Schlauchlängen

- Auf Grund der verschiedenen Maschinentypen und unterschiedlichen Revisionsstände von Rahmenelementen und Baugruppen ist es schwierig exakte Schlauchlängen für alle sich am Markt befindlichen Ackerstriegel vorzugeben.
- Daher ist die Länge der jeweiligen Schläuche an jede Maschine individuell anzupassen.
- Hierzu empfiehlt es sich die Schläuche der Reihe nach, entlang der unter Punkt 4 vorgegeben Route zu verlegen und an dann so abzuschneiden, dass eine Verbindung mit dem Sägerät bzw. mit den Prallblechen möglich ist.
- Ob hier vom Sägerät zu den Prallblechen gearbeitet wird, oder umgekehrt, ist nicht von Bedeutung.

△ Achten Sie beim Abschneiden der Schläuche auf einen geraden Schnitt!

4 Schlauchverlegung

4.1 Anschluss der Schläuche am Sägerät

- Lockern Sie die Klemmschrauben am Klemmblech. Die Anzahl und Art der Klemmschrauben ist abhängig davon, welchen PS Sie haben (siehe Abbildung 26 und Abbildung 27).
- Nun das Schlauchende in die schwarzen Übergangsstücke bis zum Anschlag(!) einführen.
- Anschließend ziehen Sie die Klemmschrauben wieder fest.
 - ⇒Wenn das Einführen der Schläuche schwer fällt, kann Silikonspray an der Schlauchaußenseite Abhilfe schaffen!
 - ⇒Sollte hingegen ein gewisser Spielraum zwischen den Schläuchen und den Übergangsstücken vorhanden sein, so ist dies auch kein Problem. Durch das Festziehen der Klemmschrauben werden die Schlauchenden fixiert.

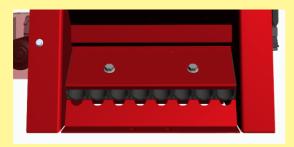


Abbildung 26: 2 Klemmschrauben bei normalem PS

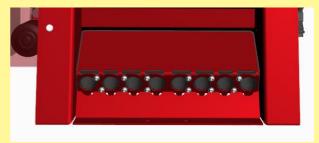


Abbildung 27: 12 Klemmschrauben bei einem Dünger-PS

- Für die linke Striegelseite werden die Ausgänge links vom PS genommen.
- Für die rechte Striegelseite werden die Ausgänge rechts vom PS genommen.
- Die Schläuche in einem weiten Bogen nach unten verlegen (siehe Abbildung 28 und 29).



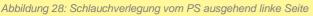




Abbildung 29: Schlauchverlegung vom PS ausgehend rechte Seite

4.2 Verlegung der Schläuche zu den Striegelfeldern

- Die Schläuche zu den Feldern am Mittelrahmen werden jeweils unterhalb des Klappungszylinders zu den Prallblechen geführt.
- Die Befestigung erfolgt mittels Kabelbinder an den Hydraulikschläuchen und gemeinsam mit anderen Schläuchen (siehe Abbildung 30 und Abbildung 31).



Abbildung 30: Schlauchführung unter dem Klappungszylinder 1



Abbildung 31: Schlauchführung unter dem Klappungszylinder 2

- Die Schläuche für die nächst gelegenen Striegelfelder werden, wie in Abbildung 32 ersichtlich, entlang des Seitenrahmens verlegt und mit Kabelbindern befestigt.
- Über dem Drehpunkt der Striegelbefestigung werden die Schläuche zu den Striegelfeldern geführt (siehe Abbildung 33).
- Das Gleiche gilt für das gegenüberliegende Striegelfeld.



Abbildung 32: Schlauchverlegung entlang des Seitenrahmens



Abbildung 33: Schlauchverlegung über dem Drehpunkt des Striegelfeldes

- Für die nächsten Striegelfelder müssen die Schläuche entlang der Scherklappung geführt werden (siehe Abbildung 34).
- Die Befestigung mittels Kabelbinder hat, wie in Abbildung 35 ersichtlich, zu erfolgen.
- Auch hier werden die Schläuche wieder über dem Drehpunkt der Striegelfeldbefestigung verlegt.
- Das Gleiche gilt für das gegenüberliegende Striegelfeld.



Abbildung 34: Schlauchführung entlang der Scherklappung



Abbildung 35: Befestigung der Schläuche bei der Scherklappung

- Die Schläuche für die außen gelegenen Striegelfelder werden entlang des Seitenrahmens verlegt und mit Kabelbindern befestigt (siehe Abbildung 36).
- Wie auf der Abbildung 37 ersichtlich, werden die Schläuche auch hier wieder über dem Drehpunkt zu den Striegelfeldern geführt.



Abbildung 36: Schlauchverlegung zu den äußeren Striegelfeldern entlang des Rahmens



Abbildung 37: Schlauchverlegung über dem Drehpunkt des Striegelfeldes



Abbildung 38: Schlauchverlegung zu den beiden äußersten Striegelfeldern

5 Verbindung der Schläuche mit den Prallblechen

- Sind die Schläuche fertig verlegt, können diese nun an den Prallblechen montiert werden.
- Hierzu das Schlauchende durch die Aussparung in der großen Lasche des Prallblechs hindurchführen und die Befestigungsschelle (00600-3-331 Gelenkbolzenschelle 32-35 20) auf den Schlauch schieben.
- Nun das Schlauchende durch die Aussparung in der kleinen Lasche des Prallblechs führen.
- Als N\u00e4chstes die Befestigungsschelle am Prallteller so anbringen, dass der Haltefinger zwischen Schlauch und Befestigungsschelle liegt und vom Haken des Haltefingers fixiert wird.

Der Schlauch darf nur 1-2mm in das Prallblech hineinragen, damit es nicht zu Saatgutverstopfungen kommt! (siehe Abbildung 39)

- Des Weiteren ist die Gelenkbolzenschelle so anzubringen, dass die Schraube sich, wie in der unterstehenden Abbildung ersichtlich, auf der Rückseite des Prallbleches befindet
- Sitzt der Schlauch korrekt, so kann die Befestigungsschelle angezogen werden und der Schlauch bei der großen Lasche mit einem Kabelbinder zusätzlich gesichert werden.



Abbildung 39: Prallteller mit Schlauch fertig montiert

6 Endkontrolle

• Zum Schluss muss kontrolliert werden, ob eine Klappung ohne Quetschung eines Schlauches möglich ist und die Schläuche fest in den Prallblechen sitzen, ohne herausgezogen zu werden.



Abbildung 40: korrekte Prallblech- und Schlauchmontage 1

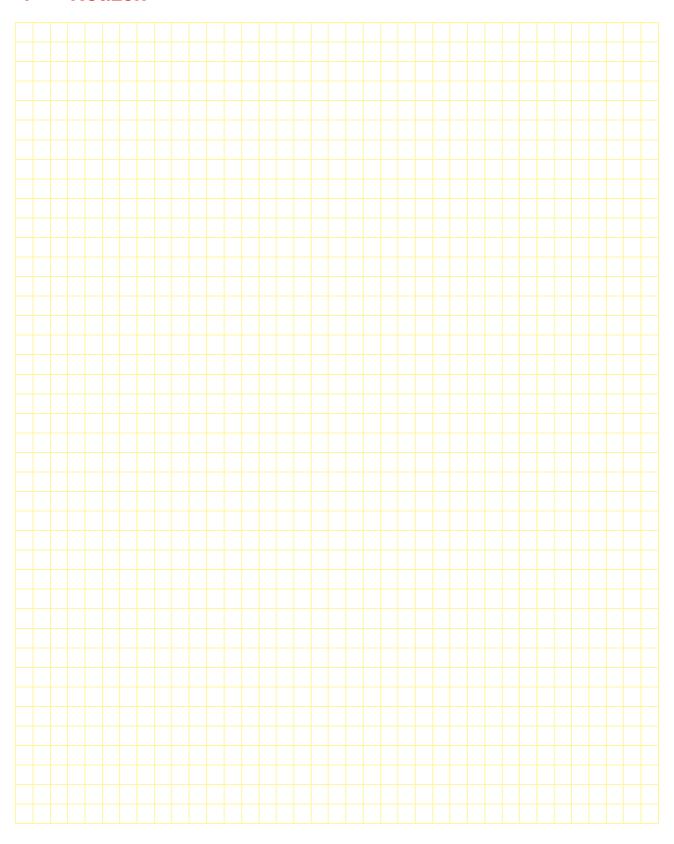


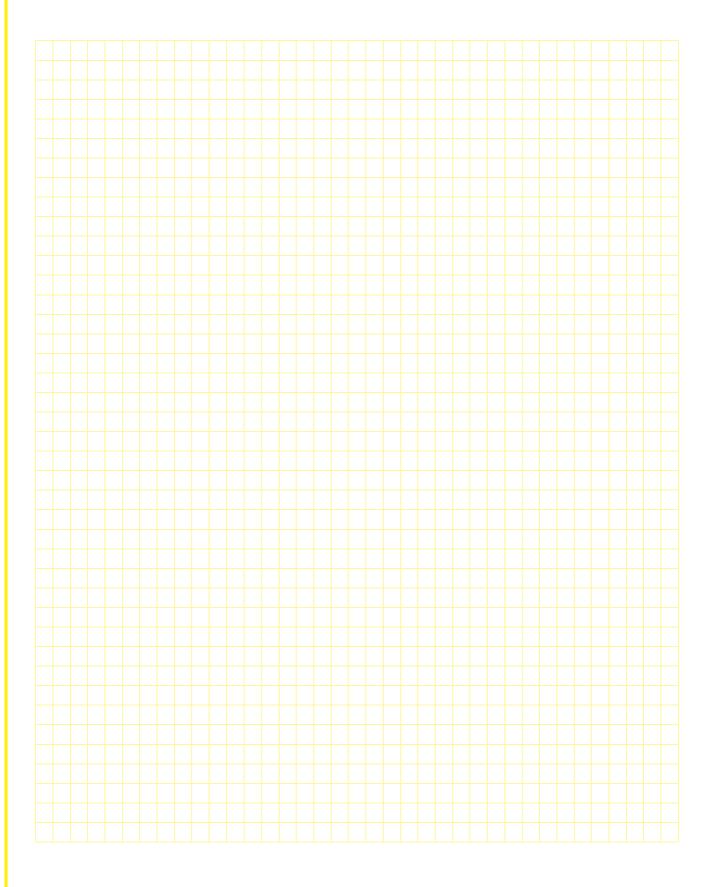
Abbildung 41: korrekte Prallblech und Schlauchmontage 2



Abbildung 42: korrekte Prallblech und Schlauchmontage 3

7 Notizen







APV - Technische Produkte GmbH **ZENTRALE**

Dallein 15, 3753 Hötzelsdorf, Österreich

Telefon: +43 (0) 2913 / 8001 Fax: +43 (0) 2913 / 8002 E-Mail: office@apv.at Web: www.apv.at



APV Kompetenz-Center Nord GmbH

Oldenburger Straße 219, 26203 Wardenburg, Deutschland
Telefon: +49 (0) 4407 / 71865-0 E-Mail: office@apv-deutschland.de
Fax: +49 (0) 4407 / 71865-19 Web: www.apv-deutschland.de

APV – Technische Produkte GmbH, Geschäftsführer: Ing. Jürgen Schöls, Dallein 15 3753 Hötzelsdorf, Österreich, marketing@apv.at, www.apv.at, UID: ATU 5067 1107

APV Kompetenz-Center Nord GmbH, Geschäftsführer: Ing. Jürgen Schöls, Oldenburger Straße 219, 26203 Wardenburg, Deutschland, +49 (0) 4407 / 718650, office@apv-deutschland.de, www.apv-deutschland.de Steuernummer: 64/213/01979, Registergericht: 26122 Oldenburg, DE, UID-Nr.: DE815600103

Fotos: Werksfotos (© APV)