

# Umbauanleitung

## P 17 Getriebemotor



### Art.Nr.: 00300-2-174 Austauschkit P17 Getriebemotor:

- |                          |                                 |       |
|--------------------------|---------------------------------|-------|
| • Art.Nr.: 00600-3-386   | Motor DC M80M+NM030 25-1        | 1 Stk |
| • Art.Nr.: 04011-2-039   | Lagerflansch Motor2 montiert1   | 1 Stk |
| • Art.Nr.: 04011-5-317   | Motorhalterung P16 RAL3020      | 1 Stk |
| • Art.Nr.: 00604-3-680   | Durchführung Kabelklemme        | 1 Stk |
| • Art.Nr.: BN41200-M6x12 | Sechskantschraube mit Flansch   | 8 Stk |
| • Art.Nr.: 00600-3-358   | Aufkleber Anschlussplan PS MX 3 | 1 Stk |



Stand: 04/2016, V1.0

## Der Umbau ist wie folgt durchzuführen:

### 1 Ausbau der Säwelle

- ✓ Rändelmutter lösen und Lagerflansch abnehmen (Abb: 1);
- ✓ Lagerflansch umdrehen, an Säwelle aufschrauben und Säwelle herausziehen (Abb: 2)



Abb: 1

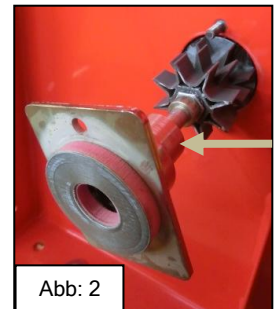


Abb: 2

### 2 Demontage Abdeckung Getriebemotor

- ✓ Befestigungsschrauben lösen und Getriebemotorabdeckung abnehmen (Abb.: 3).



Abb: 3

### 3 Abschließen Gerätekabel und Demontage der Blockklemmen

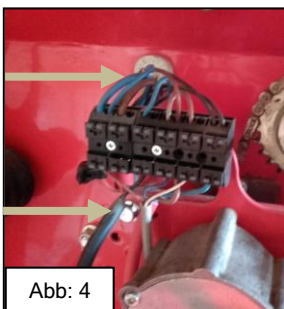


Abb: 4

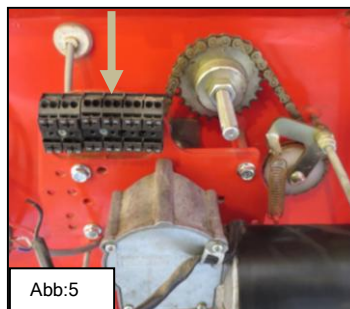


Abb:5

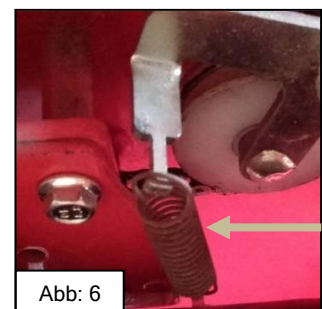


Abb: 6

- ✓ Alle Kabel von der Blockklemme abschließen (Abb: 4);
- ✓ Blockklemme von der Motorhalterung demontieren (Abb:5);
- ✓ Feder des Kettenspanners abnehmen (Abb: 6);

### 4 Demontage Getriebemotor und Lagerflansch

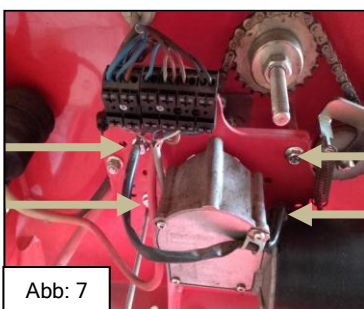


Abb: 7

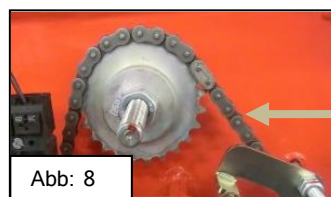


Abb: 8

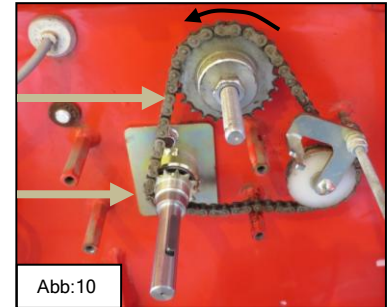


Abb:9

- ✓ Schrauben der Motorhalterung lösen und Motorhalterung samt Distanzplatte und Getriebemotor demontieren (Abb: 7);
- ✓ Kette des Rührwerkantriebes abnehmen (Abb: 8)
- ✓ Schrauben des Lagerflansches lösen und Lagerflansch demontieren (Abb: 9)

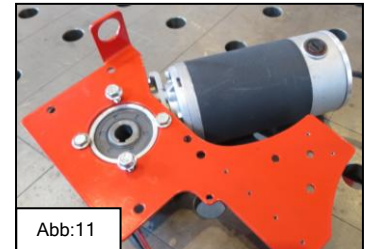
## 5 Montage Lagerflansch Motor2 montiert1 04011-2-039

- ✓ Lagerflansch Motor2 montiert1 am Stahlgestell anbauen und mit den vorhandenen Muttern befestigen. Anschließend Kette an den Kettenrädern und an der Spannrolle einhängen (Abb: 10)



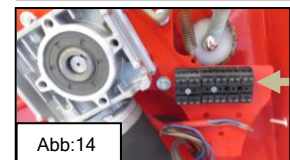
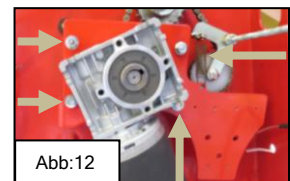
## 6 Montage Motor DC M80M+NM030 25-1 00600-3-386

- ✓ Motor DC M80M+NM030 25-1 an der Motorhalterung anbringen und mit den mitgelieferten Schrauben befestigen (Abb: 11)



## 7 Montage Motorhalterung P16 RAL3020 04011-5-317

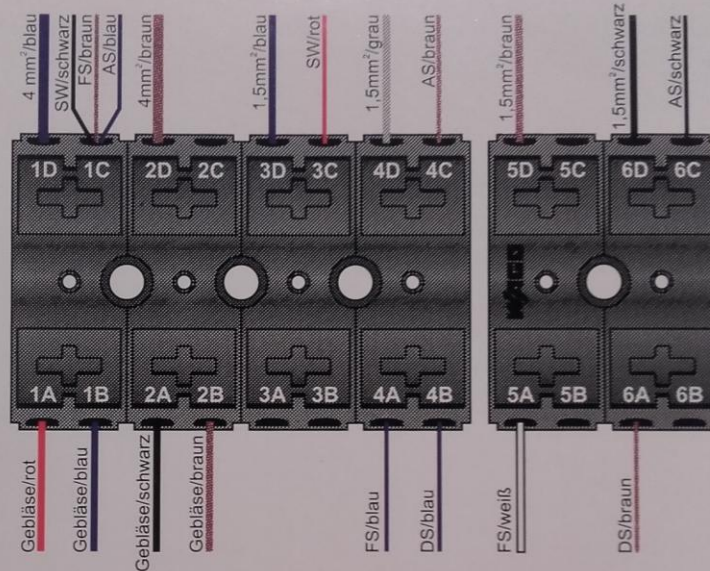
- ✓ Motorhalterung P16 samt Motor DC M80M am Stahlgestell anbringen und mit den mitgelieferten Schrauben befestigen (Abb: 12);
- ✓ Feder des Kettenspanners einhängen (Abb: 12);
- ✓ Gerätekabel mit der Durchführung Kabelklemme durch die vorgesehene Öffnung einfädeln und befestigen (Abb: 13);
- ✓ Blockklemmen an die Motorhalterung schrauben (Abb: 14);
- ✓ Sämtliche Kabel an der Blockklemme anschließen - Anschluss genau nach mitgeliefertem Anschlussplan (Abb: 15).
- ✓ Laufrichtung der Säwelle am Kettenantrieb prüfen (Abb: 10) - gegebenenfalls Anschluss des Getriebemotors umdrehen (Abb: 15).



## 8 Montage Abdeckung Getriebemotor

- ✓ Getriebemotorabdeckung wieder aufsetzen und mit den vorhandenen Schrauben befestigen (Abb.: 4).

Abb: 15



Gerätekabel PS MX 3 (Machine cable PS MX 3)	Getriebemotor [SW] (Sowing shaft motor)	Gebläsemotor [Gebläse] (Fan)	Druckschalter [DS] (Pressure switch)	Füllstandsensor [FS] (Hopper level sensor)	Abdrehschalter [AS] (Calibration button)
4mm <sup>2</sup> / Blau (blue)	1,5mm <sup>2</sup> / Schwarz (black)	2,5mm <sup>2</sup> / Rot (red) Blau (blue)		0,75mm <sup>2</sup> / Braun (brown)	0,75mm <sup>2</sup> / Blau (blue)
4mm <sup>2</sup> / Braun (brown)		2,5mm <sup>2</sup> / Schwarz (black) Braun (brown)			
1,5mm <sup>2</sup> / Blau (blue)	1,5mm <sup>2</sup> / Rot (red)				
1,5mm <sup>2</sup> / Braun (brown)				0,75mm <sup>2</sup> / Weiß (white)	
1,5mm <sup>2</sup> / Schwarz (black)			1,5mm <sup>2</sup> / Braun (brown)		0,75mm <sup>2</sup> / Schwarz (black)
1,5mm <sup>2</sup> / Grau (grey)			1,5mm <sup>2</sup> / Blau (blue)	0,75mm <sup>2</sup> / Blau (blue)	0,75mm <sup>2</sup> / Braun (brown)

# Qualität für Profis

Von Landwirten inspiriert & von Profis realisiert



APV - Technische Produkte GmbH  
Dallein 15  
AT-3753 Hötzelstdorf

Tel.: +43(0)2913 8001  
Fax.: +43(0)2913 8002

www.apv.at  
office@apv.at